

# Quick Calibration



Il software gestisce un archivio di campioni di prima linea che possono essere alternativamente richiamati durante le fasi di taratura.

Ogni manometro campione viene gestito tramite le seguenti informazioni: oggetto, costruttore, tipo, n° di serie, portata, unità di misura, numero di certificato, incertezza, data di taratura, data di scadenza della taratura.

Se il manometro è dotato dell'uscita seriale RS232C è possibile attivare la comunicazione settando il Baud rate di trasmissione e definendo su quale porta è stato effettuato il collegamento (COM1 o COM2).

Tutte le informazioni possono essere salvate con un nome file definito dall'utente e richiamato ogni qualvolta sia necessario eseguire tarature con quel campione.

Le istruzioni per utilizzare al meglio il programma sono sempre disponibili in linea attivando la funzione HELP.

La seconda pagina operativa è composta da quattro aree:

## INTESTAZIONE DEL CERTIFICATO

E' possibile inserire i dati della ditta che esegue le tarature, tali informazioni verranno stampate sul certificato di taratura.

## MANOMETRO IN TARATURA

E' possibile definire tutti i dati del manometro da tarare tra cui la risoluzione, il numero di misure da eseguire e se si desidera effettuare misure sia in salita che in discesa (↕).

## COMANDI REMOTI LabDMM

Se è attivato il collegamento seriale con il manometro campione è possibile visualizzare in tempo reale la pressione presente nel circuito idraulico, eseguire lo ZERO, cambiare risoluzione e unità di misura.

## MISURE

Attivando la procedura di taratura con START, automaticamente vengono determinati i punti di misura da eseguire. Generata la pressione, l'utente, premendo la barra, acquisisce la misura del campione ed esegue tutti i vari step; terminate le misure viene calcolato l'errore di lettura e l'incertezza del manometro in taratura.

*This software manages an archive of first line samples which can be alternatively recalled during calibration process.*

*Each pressure gauge sample is managed with the use of the following information: object, manufacturer, type, serial number, nominal load, unit of measurement, certificate number, uncertainty, calibration date, expiry date of calibration.*

*If pressure gauge is provided with RS232 serial output, it is possible to activate the communication by setting transmission Baud rate and by defining which port the connection is made through (COM1 or COM2).*

*All information can be stored in a file whose name is chosen by the user and recalled every time performing calibrations with that sample is necessary.*

*Instructions for the best use of the program are available on line at any time, just by activating HELP function.*

Second operating page consists of four areas :

## CERTIFICATE HEADING

*It is possible to store the data of the company performing calibrations; these informations are printed on the certificate of calibration.*

## PRESSURE GAUGE UNDER CALIBRATION.

*Operator can define the data of pressure gauges to be calibrated, as: number of measurement to be performed and whether increasing and decreasing measurements shall be done (↕) .*

## REMOTE LabDMM COMMANDS

*If serial connection with a sample pressure gauge is activated, it is possible to display the pressure in the hydraulic circuit in real time; is also possible to set ZERO and change resolution and units of measurement.*

## MEASUREMENTS

*By activating calibration procedures with START, measurement points to be performed are automatically determined. After generating pressure, operator acquires measurements by pressing the bar and performs the desired calibration steps; at the end, reading error and uncertainty of pressure gauge in calibration are calculated.*

**AEP** transducers

41010 Cognento (MODENA) Italy Via Bottego 33/A Tel. 059 346441 Fax. 059 346437

E-mail: [aep@aep.it](mailto:aep@aep.it) Internet: <http://www.aep.it>



Dasa-Rägister  
EN ISO 9001 (2000)  
IQ-1100-01

Distributore / Distributor:

**SYSTEM**  
**TECHNOLOGY**  
SWEDEN AB

[www.systemtech.se](http://www.systemtech.se)

Tel: 013-35 70 30

[sales@systemtech.se](mailto:sales@systemtech.se)